

PRELUCRAREA ȘI LUSTRIREA COMPONENTEI ACRILICE A PROTEZEI MOBILIZABILE

Dezambalarea protezei variază și în funcție de procedeul la care s-a apelat pentru transformarea machetei în proteză finită în general cele două jumătăți ale chiuvetei se desfac. Ghiosul din jurul protezei se elimină prin diferite metode (fierăstrău, spatula sau aspecte moderne), de așa manieră încât scheletul să nu fie deformat. După ce proteza a fost eliberată cu ajutorul unor instrumente gracile și perii aspre, tehnicianul va îndepărta resturile de gips, la cu freze de acrilat se vor elimina excesele de acrilat de pe sei. Apoi cu pietre montate se prelucurează marginile șeilor, care nu vor fi nicidecum ascuțite ci rotunjite, de minim 2-2,5 mm grosime. atenție deosebită se va acorda zonelor de jonctiune sei/conectori, ce se vor prelucra fără a lăsa urme pe scheletul metalic. Prelucrările componentei acrilice sunt cu atât mai laborioase cu cât macheta a fost realizată mai neglijent.

Relieful oral și vestibular al seilor va ține cont de formațiunile anatomice din vecinătate (de obicei o ușoară concavitate orală și mai convexe vestibular). Netezirea componentei acrilice se face cu filțuri și un amestec de piatră poncé cu apă, după care se lustruiește cu pufuri și paste de lustruit.

Pentru o curățire minuțioasă a PPMS prelucrate se apelează la aparatele cu ultrasunete care în prezenta unor soluții adecvate și a fenomenului de cavitație scutesc tehnicianul de mult timp pierdut prin procedee de curățire manuale. Capacitatea cuvei acestor aparate variază de la un tip de aparat la altul, care pot fi prevăzute cu temporizatoare și sisteme de încălzire a soluției. În laboratorul de tehnică dentară se apelează de obicei la soluții care îndepărtează resturile de gips și/sau mase de ambalat timp de 5-10 minute. Piese protetice scoase din cuvele acestor aparate se spală cu apă .. Aparat de curățit cu ultrasunete. săpun și se depozitează în vase cu apă, în care ajung la cabinet.

ERORI, PROBLEME ȘI SOLUTII IN DEZAMBALAREA ȘI LUSTRIREA PROTEZEI,

1. Eroare: Acțiunea de pârghie între cele două jumătăți ale chiuvetei pentru a o deschide.

Problemă: Acțiunea de pârghie între cele două jumătăți ale chiuvetei este periculoasă putând duce la distorsionarea scheletului metalic,

Soluție: Cele două jumătăți ale chiuvetei se desfac cu o spatulă, după care îndepărtați masa de ambalat în fragmente mari cu ajutorul unui fierăstrău de ghips și a spatulei apoi în fragmente mici doar cu ajutorul spatulei.

2. Eroare: Graba de a îndepărta masa de ambalat în bucăți mari.

Problemă: Acțiunea de pârghie pe masa de ambalat poate zgâria scheletul metalic sau distorsiona croșetele turnate. Dacă scheletul este deteriorat în această etapă, singurul remediu este refacerea protezei. .

Soluție: Tăiați masa de ambalat bucăți mici cu ajutorul unui fierăstrău, cutit sau daltă pneumatică. Atenție să nu deteriorați scheletul metalic, baza sau dinții protezei. Când apar defecte în baza protezei ele se pot remedia fie prin lustruire fie prin reparație cu RA auto. În funcție de profunzime și localizare defectele din scheletul metalic pot fi uneori îndepărtate prin lustruire, dacă prin acest procedeu nu se subminează rezistența scheletului în acea zonă. În cazul deteriorării dinților protezei aceștia pot fi înlocuiți.

3. Eroare: îndepărtarea PPMS de pe model înainte de remedierea deficiențelor apărute.

Problemă: După procesarea PPMS frecvent se produc deficiente ocluzale. Dacă proteza este îndepărtată, modelul de lucru este distrus și erorile ocluzale apărute nu mai pot fi remediate pe articulator ci doar în cavitatea orală implicând timp de lucru crescut și disconfort pentru pacient

Soluție: După îndepărtarea masei de ambalat care acoperea PPMS, dar înainte de a distruge modelul de lucru se remontează în articulator și se corectează erorile ocluzale apărute. Acest proces va facilita echilibrarea ocluzală din cavitatea orală.

4. Eroare: Lipsa atenției în îndepărtarea PPMS de pe model.

Problemă: Dacă PPMS este îndepărtată de pe model prin acțiunea de pârghie înainte de a elibera complet croșetele, acestea sau scheletul metalic se vor deteriora.

Soluție: Înainte de a încerca să îndepărtați proteza de pe model, cu o freză sau un cuțit îndepărtați dinții de ghips pe care sunt plasate croșetele după care cu atenție îndepărtați PPMS acționând asupra bazei metalice libere de RA,

5. Eroare: Lipsa de atenție în utilizarea motorului bi-ax pentru finisarea PPMS.

Problemă: Cel mai rapid mod de a finisa baza protezei este utilizarea unui motor bi-ax cu diferite accesorii, dar pot surveni riscuri de deteriorare a scheletului metalic. Dacă apar zgârieturi la nivelul scheletului metalic acestea trebuiesc finisate cu gume și pastă de lustruit. Căldura degajată în acest procedeu poate deteriora RA. Pasta de lustruit poate fi încorporată în RA sau RA poate fi afectată în cursul procesului de finisare fiind mai puțin dură decât metalul.

Soluție: Utilizați motorul bi-ax cu atenție pentru a nu zgâria metalul și pentru a preveni posibilele erori, scurtând timpul necesar relustruirii,

6. Eroare: Lipsa de concentrare în utilizarea unui filț și a pastei de lustruit.

Problemă: Dacă se utilizează un filț de diametru mare cu pastă de lustruit și nu se acordă atenție în finisarea dinților acrilici se poate deteriora conturul vestibular și oral al acestora. Dacă pierderea este considerabilă dinții respectivi trebuie înlocuiți.

Soluție: Utilizați instrumente rotative și conuri de dimensiune adecvată. În zona orală maxilară utilizați filțuri sau polipanturi con de dimensiune mică. Zonele care nu pot fi abordate cu acestea pot fi finisate cu un polipant cupă sau cu o periută rotativă și pastă.

7. Eroare: Utilizarea unui filț care nu a fost conformat corespunzător.

Problemă: Utilizarea unui filț care nu a fost conformat corespunzător poate deteriora PPMS. Un filț nou are împletituri de fibre care proemină, Acestea pot să se

prindă în croșete sau în alte elemente componente ale PPMS, exercitând forte de deformare asupra lor.

Soluție: Utilizați filțuri conformate corespunzător sau filțuri uzate.

Conformarea filțului se face astfel: Puneți un filf nou contra discului unui motor bi-ax pornit la viteză mare și porniți aspirația pentru a îndepărta fragmentele de fibre tăiate. Conformati filful cu lama ascuțită de inox a unui cuțit bun de bucătărie. Capetele fibrelor care rămân la periferia filțului vor fi tăiate cu forfecuța sau vor fi îndepărate prin rotirea filfului deasupra unei plăci. Repetați procedura până când nu mai sunt vizibile capete de fibre la periferia filfului.

8. Eroare: Lipsa de atenție în utilizarea filfului pentru lustruirea bazelor PPM.

Problemă: Este foarte ușor ca un filf mare să prindă fie marginea PPM fie un croșet și să arunce proteza din mâinile operatorului producând deteriorarea ei și rănirea tehnicianului.

Soluție: Fiți atenți și aveți în vedere posibilitatea prinderii croșetelor în filf. Pe cât posibil acoperiți cu degetele brațele croșetelor în timpul finisării pentru a le proteja de acțiunea filfului,

9. Eroare: Utilizarea unei paste cu particule de granulație mare pentru lustruirea protezei.

Problemă: Particulele cu granulație mare pot produce zgârieturi în RA și pentru îndepărtarea lor este nevoie de o altă lustruire. Se pierde astfel timp.

Soluție: Utilizați pastă de lustruit cu particule cu granulație fină... 10. Eroare; Utilizarea filțului pentru a lustrui zonele adiacente dinților protezei.

Problemă: Este dificilă finisarea în jurul coletelor dinților artificiali cu un filf sau cu o periuță rotativă.

Soluție: Utilizați un polipant cupă sau o periuță rotativă și pastă de lustruit pentru a finisa zonele adiacente dinților artificiali și zonele greu accesibile filfului.

11. Eroare: Utilizarea aceluiași filf cu diferite paste de lustruit.

Problemă: Este greșită utilizarea aceluiași filf sau aceleiași periuțe rotative cu diferite paste de lustruit. Reziduurile particulelor cu granulația cea mai mare deteriorează RA prin zgâriere și împiedică obținerea unui lustru bun. Lustruirea metalului încorporează pe filf reziduu închis la culoare care va fi purtat în alte zone ale PPM.

Soluție: Faceți-vă seturi de instrumente de finisat (filfuri, cupe de lustruit, periuțe rotative, polipanturi conice) pentru fiecare pastă utilizată (pasta maro, pasta albă de lustruit RA și pasta roșie de lustruit metal). Marcați adecvat seturile de lustruit și utilizați-le întotdeauna cu aceeași pastă. .

12. Eroare: Utilizarea detergentului pentru curățirea PPM după lustruire.

Problemă: Detergentul singur nu îndepărtează corespunzător resturile de pastă de lustruit de pe PPM. Reziduurile rămase vor împiedica obținerea unui lustru optim,

Soluție: Utilizați o soluție caldă de săpun cu amoniac pe o periuță moale pentru a îndepărta pasta de lustruit în totalitate după care clătiți PPM în apă curată. Depozitarea PPM se va face în apă pentru a preveni uscarea și deteriorarea RA.